

FIDIA POLIESTERE MINERAL FIDIA POLIESTERE FIDIA/V

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO
ELASTOPLASTOMERICHE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE	IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO						
ELASTOPLASTOMERICHE	IMPERMEABILE	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	APPLICAZIONE CON ADESIVO A FREDDO	APPLICAZIONE CON BITUME OSSIDATO FUSO

* Solo per membrane con finitura della faccia inferiore TEXFLAMINA

Descrizione

Le membrane **FIDIA** sono costituite da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale additivato con polimeri elastomerici e plastomerici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle alte e basse temperature mantenendo inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume.

FIDIA POLIESTERE e **MINERAL FIDIA POLIESTERE** sono armate con un composito in "tessuto non tessuto" di poliestere imputrescibile stabilizzato con fibra di vetro, di elevata resistenza meccanica ed elasticità e dotato di una ottima stabilità dimensionale a caldo che riduce i problemi di sciabolatura dei teli e di ritiro delle giunzioni di testa, perché è da 2 a 3 volte più stabile delle normali armature in tessuto non tessuto di poliestere. **FIDIA/V** è armata con feltro di vetro rinforzato longitudinalmente, imputrescibile e di elevata stabilità dimensionale. Le membrane **FIDIA POLIESTERE** e **FIDIA/V**, prodotte in diversi spessori, hanno la faccia superiore rivestita con talco fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni. Le versioni **MINERAL**, prodotte in diverse grammature, hanno la faccia superiore autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e

pressate a caldo. Solamente una striscia laterale di sovrapposizione priva di ardesia e protetta con una fascia di film Flamina che va fusa a fiamma per saldare la giunzione. La faccia inferiore delle membrane è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è gofrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce. Quando la membrana è applicata a secco o per punti, la goffratura funge da diffusore di vapore.

Campi d'impiego

Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità e la stabilità sia ad alta che bassa temperatura delle membrane **FIDIA POLIESTERE** e **MINERAL FIDIA POLIESTERE** consentono di impiegarle come elemento di tenuta, sia per lavori nuovi che per rifacimenti in edilizia:

- Su tutte le pendenze, sia in piano che in verticale e su superfici curve.
- Su piani di posa di diversa natura: piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia.
- Per le più disparate destinazioni d'uso: tetti piani ed inclinati, sottotegola, rivestimenti dielettrici, muri controterra.

L'elevata stabilità dimensionale di **FIDIA/V** la destina all'accoppiamento con altre membrane bitume distillato polimero armate con tessuto non tessuto di poliestere per costituire manti impermeabili in doppio strato.

FIDIA/V può essere usato in monostrato come schermo al vapore.

CE

DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI COPERTURE

- Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
 - FIDIA POLIESTERE
 - FIDIA/V
- Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
 - FIDIA POLIESTERE - 4-5 mm
 - MINERAL FIDIA POLIESTERE 4.0 - 4.5 kg/m²
- Sotto protezione pesante in sistemi multistrato
 - FIDIA POLIESTERE

EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO

- Membrane per fondazioni
 - FIDIA POLIESTERE

EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE

- FIDIA/V

EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL SOTTOTEGOLA

- MINERAL FIDIA POLIESTERE

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	FIDIA POLIESTERE			MINERAL FIDIA POLIESTERE			FIDIA/V		
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro			Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro			Velo vetro		
Spessore	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	5 mm	-	-	-	2 mm	3 mm	4 mm
Massa areica MINERAL	EN 1849-1	±10%	-	-	-	3.5 kg/m ²	4.0 kg/m ²	4.5 kg/m ²	-	-	-
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità • dopo invecchiamento	EN 1928 - B EN 1926-1928	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	60 kPa	-
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	350/300	350/300 N/50 mm	-	-	-	-	200/100 N/50 mm	-	-
Forza a trazione massima L/T • dopo invecchiamento	EN 12311-1	-20%	450/400	450/400 N/50 mm	450/400 NP	450/400 NP	450/400 N/50 mm NP	450/400 N/50 mm NP	300/200 N/50 mm	-	-
Allungamento a trazione L/T • dopo invecchiamento	EN 12311-1	-15% V.A.	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	40/40%	2/2%	-	-
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		1 000 mm	1 000 mm	-	-	-	-	NPD	-	-
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		10 kg	10 kg	-	-	-	-	-	-	-
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N	150/150 N	-	-	150/150 N	150/150 N	70/70 N	-	-
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-	-0.25/+0.10%	-	-	-0.25/+0.10%	-0.25/+0.10%	-	-	-
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-10°C	-	-
Res. allo scorrimento ad alte temp. • dopo invecchiamento	EN 1110 EN 1296-1110	≥	110°C	110°C	100°C	-	-	110°C	110°C	-	-
Permeabilità al vapore acqueo • dopo invecchiamento	EN 1931 EN 1296-1931	-20%	-	-	-	-	-	-	μ = 100 000 NP	-	-
Penetrazione dell'acqua • dopo invecchiamento	EN 1928 EN 1296-1928	-	-	-	-	W1	W1	W1	-	-	-
Resistenza ai raggi U.V.	EN 1297		NPD	Supera la prova	-	-	-	-	-	-	-
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	E	E	E	E	E	E	E	E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof	F roof

Caratteristiche termiche

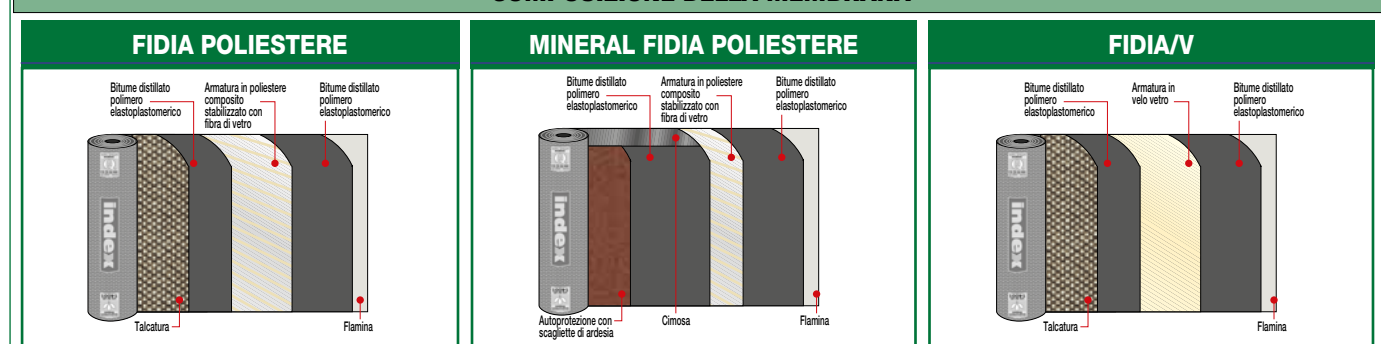
Conduttività termica	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacità termica	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	6.50 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	5.20 KJ/K

Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore μ = 20 000.

La membrana esistente possono essere una diversa colorazione a seconda del periodo di stoccaggio. In ogni caso, la membrana deve essere colorata con il colore originale. È un terreno isotropico di questa tipologia di membrane che non può essere oggetto di ricambio. Lo stesso per quanto riguarda il mantenimento del colore e le diverse colorazioni che possono verificarsi fra zone esposte e meno esposte della copertura per le tipologie colorate artificialmente.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



FINITURE PRODOTTO

<p>GOFFRATURA. La goffratura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffratura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.</p>	<p>TALCATURA. La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente un talco finissimo con un disegno particolare che evita accumuli e zone scoperte. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto che consente una sfiamatura più veloce rispetto alle altre finiture minerali più grossolane.</p>	<p>AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardesia di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.</p>
---	---	--

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

<p>A SIKA COMPANY</p> <p>INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390</p>	<p>www.indexspa.it</p> <p>Informazioni Tecniche Commerciali: tecom@indexspa.it</p> <p>Amministrazione e Segreteria: index@indexspa.it</p> <p>Index Export Dept. index.export@indexspa.it</p>		<p>TOTAL QUALITY index</p> <p>UNI EN ISO 9001</p>	<p>Environmental Management Systems index</p> <p>UNI EN ISO 14001</p>	<p>socio del GBC Italia</p>
--	---	--	---	---	-----------------------------